



# Aspiration de pulvérulents

- *Camion AMPHITEC 32 tonnes, ATEX, cuve inox de 14 m<sup>3</sup>, aspiration 9000 m<sup>3</sup>/h , refoulement 1 bar, mise en benne et en big-bags.*
- *Camion MAN 32T, débit 8200 m<sup>3</sup>/h,*

## Caractéristiques techniques

Désignation	Unité	Données
Raccord d'aspiration pour raccord rapide système SK –V Réduction en	DN DN	200 150
Débit d'air pompe à vide (Volume de levage) max.	m <sup>3</sup> /h	8.200
Dépression max. pompe à vide		900
Dépression (réglage vanne de sécurité)	m bar	800
Capacité de collecte env.	m <sup>3</sup> /t	11,5

